

# Energia (Elétrica)

Fabricante

Marca

Tipo de degelo

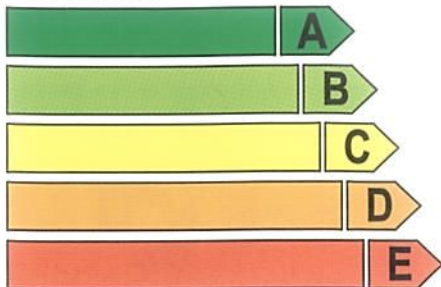
Modelo/tensão (V)

REFRIGERADOR  
COMBINADO

Whirlpool S.A.  
CONSUL

Automatico  
CRM42 / 127

Mais eficiente



Menos eficiente

**CONSUMO DE ENERGIA (kWh/mês)**

(adotado no teste clima tropical)

**55,8**

**Volumes:** compartimento refrigerado (ℓ)  
compartimento do congelador (ℓ)  
**total do refrigerador (ℓ)**

294,0

92,0

386,0

Temperatura do congelador (°C)



-18

Capacidade de congelamento (kg/24h)

4,0

Tempo máximo de conservação s/energia (h)

10

Regulamento Especifico Para Uso da Etiqueta Nacional de Conservação de Energia  
Linha de Refrigeradores e seus Assemelhados - RESP/001-REF

Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o Manual  
do aparelho



**PROCEL**

PROGRAMA NACIONAL DE  
CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA



**IMPORTANTE: A REMOÇÃO DESTA ETIQUETA ANTES DA VENDA ESTÁ  
EM DESACORDO COM O CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR**

# Energia (Elétrica)

Fabricante

Marca

Tipo de degelo

Modelo/tensão (V)

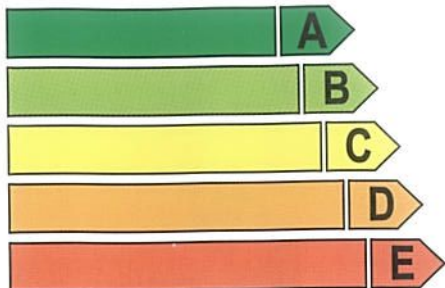
REFRIGERADOR  
COMBINADO

Whirlpool S.A.  
CONSUL

Automatico

**CRM42 / 220**

Mais eficiente



**A**

Menos eficiente

**CONSUMO DE ENERGIA (kWh/mês)**

(adotado no teste clima tropical)

**55,8**

Volumes: compartimento refrigerado (ℓ)  
compartimento do congelador (ℓ)  
total do refrigerador (ℓ)

Temperatura do congelador (°C)

Capacidade de congelamento (kg/24h)

tempo máximo de conservação s/energia (h)

294,0

92,0

386,0

- 18

4,0

10

Regulamento Especifico Para Uso da Etiqueta Nacional de Conservação de Energia  
Linha de Refrigeradores e seus Assemelhados - RESP/001-REF

Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o Manual  
do aparelho



**PROCEL**

PROGRAMA NACIONAL DE  
CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA

**INMETRO**

**IMPORTANTE: A REMOÇÃO DESTA ETIQUETA ANTES DA VENDA ESTÁ  
EM DESACORDO COM O CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR**